

FICHE ARTICLE / Product data sheet

(F0228)

TM0631G001

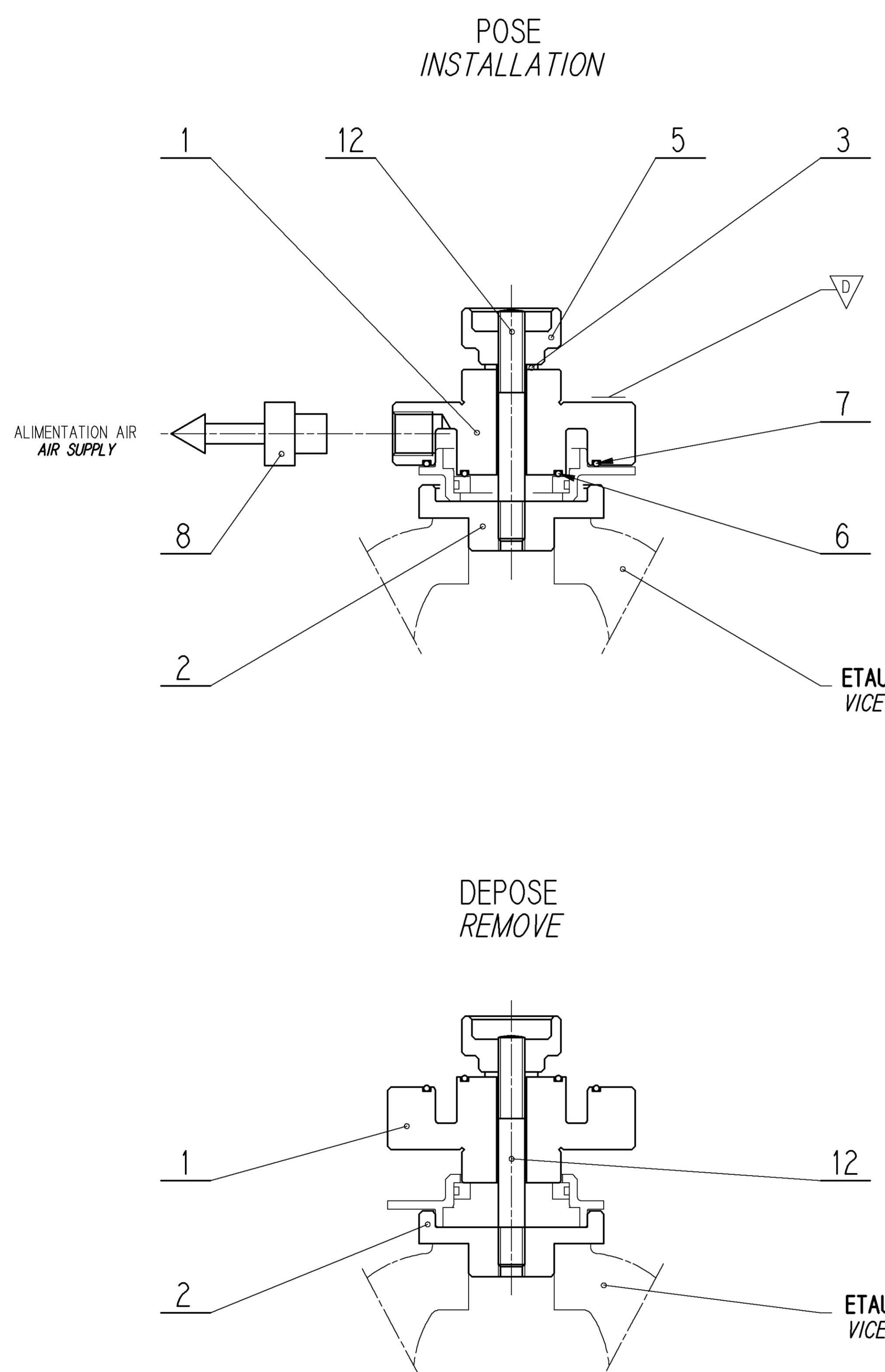
Version D

OUT DE POSE ET DEPOSE

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	D Engineering
Désignation anglaise / English designation :	ASSEMBLY/DISASSEMBL TOOL
Code OTAN fabricant / Manufacturer NATO Code :	F0228
Unité / Unit :	pièce
Vie limite / Life limited part :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA



D ZONE DE MARQUE DU NUMERO D'IMMATRICULATION OUTILAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI019.
TOOL MARKING AREA P/N AS PER UPI019 PRODUCTION GUIDE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPÈRES Θ SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
THE DIMENSIONS AND THE CRITERIA OF THE DRAWING INDICATED
WITH Θ MUST BE COPIED ON THE "CERTIFICATE OF COMPLIANCE".

B PROCESS : POSE DU MAGNETIC SEAL:
-POSITIONNER LA CAGE PORTE JOINT SUR LE SOCLE
(PRIS EN ETAU).
-GUIDER LE MAGNETIC SEAL DANS SON LOGEMENT EN
POUSSANT LA BRIDE A L'AIDE DE L'ECROU.
-METTRE SOUS PRESSION (4 A 6 Bars) POUR POSITIONNER
CORRECTEMENT LE JOINT.
DEPOSE DU MAGNETIC SEAL:
-POUSSER LA BRIDE A L'AIDE DE L'ECROU POUR EXTRAIRE
LE MAGNETIC SEAL DE SON LOGEMENT.

PROCESS : INSTALLATION MAGNETIC SEAL:
-PUT SEAL CARRIER CAGE IN POSITION ON BASE PLATE
(HOLD IN A VICE).
-GUIDE THE MAGNETIC SEAL IN ITS HOUSING BY USING NUT
IT.5.
-PRESSURIZE (4 TO 6 Bars) TO PUT THE SEAL IN CORRECT
POSITION.
REMOVE MAGNETIC SEAL:
-PUSH FLANGE WITH NUT TO REMOVE THE MAGNETIC SEAL
ITS HOUSING.

A FONCTION : -MONTER OU DEMONTER LE MAGNETIC SEAL 9560170490 DANS
LA CAGE PORTE JOINT 0319150970.
-MONTER OU DEMONTER LE MAGNETIC SEAL 9560170490 DANS
LA CAGE PORTE JOINT 0319142430.

FUNCTION : -INSTALL OR REMOVE MAGNETIC SEAL 9560170490 ON SEAL
CARRIER CAGE 0319150970.
-INSTALL OR REMOVE MAGNETIC SEAL 9560170490 ON SEAL
CARRIER CAGE 0319142430.

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

Plan dessiné D.A.0 à l'aide du logiciel : MICROCADS Revision : 6 DRAWING DRAWN IN C.A.D. WITH MICROCADS VS SOFTWARE	DESSINE PAR: DRAWN BY: SEPS CDS LE: 10/05/99	VERIFIE PAR: APPROVED BY: E. COUSTE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100
	MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B1 - 2F	DESIGNATION PIÈCE/ DESCRIPTION: MODULE REDUCTEUR REDUCTION GEARBOX MODULE	N°PIÈCE/ PART NUMBER: 7 OEM 01 702 0
OUTILAGE DE POSE DEPOSE INSTALL AND REMOVAL TOOL	DESIGNATION OUTILAGE TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	ECHÉLLE: SCALE: 1/1	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE	
Turbomeca Groupe SAFRAN	FORMAT: SIZE: A1	PLANCHE: SHEET: 1/1	DATE: 15/10/99 DATE: 10/05/99

